

Acoperiri nanocompozite în structură multistrat pentru aplicații tribologice



G. Strnad^{1*}, D. Biro¹, I. Vida-Simiti², N. Jumate²

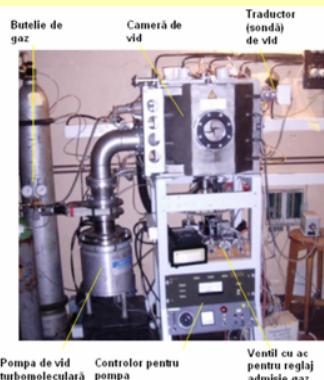
¹ Universitatea "Petru Maior" din Tg.Mureş, Facultatea de Inginerie

² Universitatea Tehnică din Cluj Napoca, Facultatea de Știință și Ingineria Materialelor

* E-mail: strnad@upm.ro



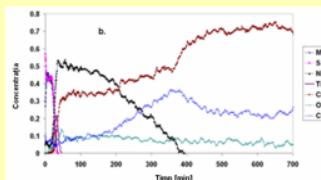
Instalația experimentală



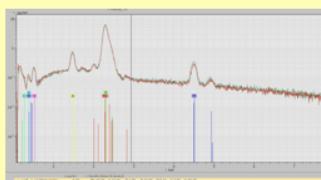
Instalație de depunere prin co-pulverizare reactivă de tip magnetron asimetric excitat în curent continuu

- 3 magnetroane;
- ținte: TiAl, MoS₂, Cr (sau grafit);
- gaz plasmagen: Ar;
- gaze reactive: N₂, C₂H₂, CH₄
- vid limită: $\leq 10^{-4}$ Pa;
- presiunea de lucru: 0,1...0,3 Pa;
- tensiunea de substrat: -70...-150 V;
- temperatură substratului: $\approx 300^\circ\text{C}$;
- sistem optic PEM de monitorizare a parametrilor plasmei;
- calculator de proces pentru comanda automat adaptativă a procesului de depunere.

Strutura multistrat se obține prin deplasarea ciclică a substratului în fața țintelor activate.

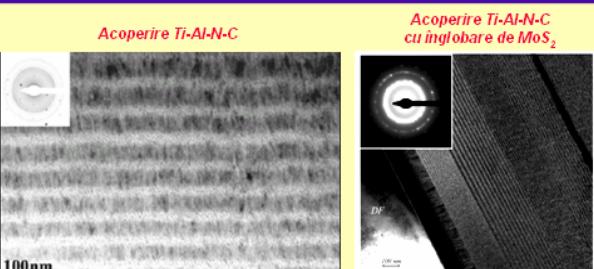


◆ Caracterizarea AES arată că instalația experimentală asigură co-depunerea elementelor, intermixajul acestora și o tranziție între straturi care favorizează relaxarea tensiunilor interne și coeziunea între straturi



◆ Caracterizarea EDX arată că instalația experimentală asigură reproducibilitatea procesului de depunere, compozitiile elementale ale straturilor depuse cu aceeași parametri de proces, la momente de timp diferite, fiind identice

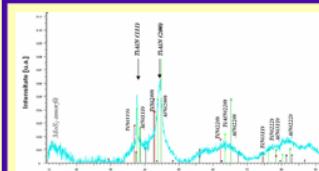
Microstructura – XTEM și HRTEM



◆ Caracterizările XTEM, HRTEM și SAED arată că microstructura acoperirii este una multistrat, formată din straturi intermedii;

◆ În funcție de parametri de depunere aceste straturi au structura:
➤ micocrystalină;
➤ nanocrystalină de tip nanocristale inglobate în matrice amorfă.

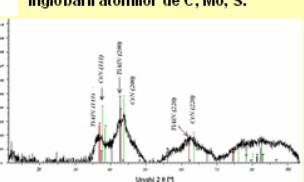
Compoziția fazică – XRD



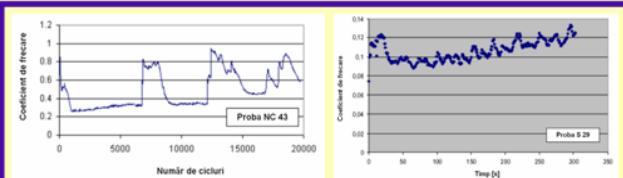
◆ Caracterizarea XRD a acoperirilor Ti-Al-N-C cu inglobare de MoS₂ arată că structura este una multifazică, formată din faze microcristaline, nanocristaline și amorfă;

◆ La o concentrație mare a MoS₂ aceasta se depune în fază cristalină cu planele (002) orientate paralel cu suprafața acoperirii.

◆ Rețelele cristaline ale nitrurilor din strat sunt distorsionate, ca urmare a inglobării atomilor de C, Mo, S.



Coefficientul de frecare – SRV și ball-on-disk



Valori ale coeficientului de frecare pentru acoperirile tribologice dezvoltate:

- ◆ 0,25...0,5 pentru depuneri Ti-Al-N-C;
- ◆ 0,09...0,13 pentru depuneri Ti-Al-N-C cu inglobare de MoS₂;
- ◆ 0,08...0,2 pentru depuneri Ti-Al-N-Cr cu inglobare de MoS₂.

Acoperiri nanostructurate realizate pe componente massive



Pregătirea instalației de pulverizare reactivă pentru dezvoltarea acoperirii nanostructurate a axelor mecanice



Concluzii

◆ S-a realizat o instalație de depunere performantă care permite dezvoltarea de acoperiri nanostructurate în condiții în care se asigură co-depunerea și intermixajul elementelor și reproducibilitatea rezultatelor;

◆ Acoperirile dezvoltate sunt de tip multistrat, nanocompozite, cu amestec de faze microcristaline, nanocristaline și amorfă;

◆ S-au măsurat coeficienți de frecare scăziți, cu valori în intervalul 0,08...0,25, datoră inglobării carbonului (în acoperirile Ti-Al-N-C) sau disulfurii de molibden în fază amorfă sau nanocrystalină (în depunerile cu inglobare de MoS₂) în calitate de lubrifianti uscați;

◆ S-au depus straturi subțiri nanostructurate pe componente massive, cu bune rezultate asupra creșterii performanțelor în funcționare ale acestora.